济宁市食品接触用金属材料及制品

产品质量监督抽查实施细则

（2024年版）

1 抽样

1.1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

1.2 抽样基数

抽样基数满足抽样数量即可。

1.3 抽样范围

随机抽取有产品质量检验合格证明或以其他形式表明合格的，近期生产的产品。抽查产品种类包括：不锈钢真空杯、不锈钢餐厨具。

1.4 抽样数量：

不锈钢真空杯抽取样品3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

不锈钢餐厨具餐具类（刀、叉、匙、筷子、其他类）产品随机抽取16把，分别为检验样品1 份（8把）和备用样品1份（8把）；不锈钢餐厨具厨具类（碗、提锅、保温碗、盘、盒类、勺、铲、漏勺、盆、桶、其它类等）产品随机抽取6件，分别为检验样品1 份（3件）和备用样品1份（3件）。

2 检验项目及检测方法：

表1 不锈钢餐、厨具检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 备注 |
| 1 | 砷（As）迁移量 | GB 31604.38 或GB 31604.49 第二部分 |  |
| 2 | 镉（Cd）迁移量 | GB 31604.24 或GB 31604.49 第二部分 |  |
| 3 | 铅（Pb）迁移量 | GB 31604.34 或GB 31604.49 第二部分 |  |
| 4 | 铬（Cr）迁移量 | GB 31604.25 或GB 31604.49 第二部分 | 马氏体型不锈钢餐具不检测 |
| 5 | 镍（Ni）迁移量 | GB 31604.33 或GB 31604.49 第二部分 |  |

注：上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

产品明示标准未标注年代号的，检验时根据生产日期选择有效的执行标准。

3 判定规则

3.1 标准依据

GB 4806.9食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

相关的法律行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

4 异议复检

本细则中确定的全部检验项目，采用备用样品进行复检。