**济宁市阻燃输送带产品质量监督抽查实施细则**

（2024年版）

**1 抽样**

1.1抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。随机一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

1.2 抽样基数

抽样基数满足抽样数量即可。

1.3 抽样范围

随机抽取有产品质量检验合格证明或以其他形式表明合格的，近期生产的产品。

抽查产品种类包括：煤矿用织物整芯阻燃输送带（PVC型）、煤矿用织物整芯阻燃输送带（PVG型）、一般用途织物芯阻燃输送带。

1.4 抽样数量

抽样时，在抽取的一卷输送带的端部先裁掉至少4米，然后再在该端裁取检验样品。煤矿用织物整芯阻燃输送带（PVC型）和煤矿用织物整芯阻燃输送带（PVG型）检验样品为8米全宽度输送带；一般用途织物芯阻燃输送带检验样品为3米全宽度输送带。

在该卷剩余输送带的前端部裁掉一个角（称为割角），该卷剩余输送带（要求煤矿用织物整芯阻燃输送带（PVC型）和煤矿用织物整芯阻燃输送带（PVG型）长度不少于8米，一般用途织物芯阻燃输送带长度不少于3米）和割角均作为备样。割角形状为边长80mm～200mm边长的三角形。

**2 检验依据**

表1煤矿用织物整芯阻燃输送带（PVC型）检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
|
| 1 | 全厚度纵向拉伸强度 | MT/T 914 附录A |
| 2 | 全厚度纵向拉断伸长率 | MT/T 914 附录A |
| 3 | 纵向全厚度额定力伸长率 | GB/T 3690 |
| 4 | 全厚度横向拉伸强度 | MT/T 914 附录A |
| 5 | 全厚度横向拉断伸长率 | MT/T 914 附录A |
| 6 | 带芯内部黏合强度 | MT/T 914附录C |
| 覆盖层与带芯间黏合强度 |
| 7 | 撕裂力 | MT/T 914附录B |
| 8 | 电阻值 | MT/T 914附录D |
| 9 | 酒精喷灯燃烧试验 | MT/T 914附录F |
| 10 | 滚筒摩擦试验 | MT/T 914附录E |
| 11 | 巷道丙烷燃烧试验 | MT/T 914附录G |

表2煤矿用织物整芯阻燃输送带（PVG型）检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
|
| 1 | 全厚度纵向拉伸强度 | MT/T 914 附录A |
| 2 | 全厚度纵向拉断伸长率 | MT/T 914 附录A |
| 3 | 纵向全厚度额定力伸长率 | GB/T 3690 |
| 4 | 全厚度横向拉伸强度 | MT/T 914 附录A |
| 5 | 全厚度横向拉断伸长率 | MT/T 914 附录A |
| 6 | 撕裂力 | MT/T 914附录B |
| 7 | 带芯内部黏合强度 | MT/T 914附录C |
| 覆盖层与带芯间黏合强度 |
| 8 | 橡胶覆盖层拉伸强度 | GB/T 528 |
| 9 | 橡胶覆盖层拉断伸长率 | GB/T 528 |
| 10 | 橡胶覆盖层磨耗量 | GB/T 9867 A法 |
| 11 | 电阻值 | MT/T 914附录D |
| 12 | 酒精喷灯燃烧试验 | MT/T 914附录F |
| 13 | 滚筒摩擦试验 | MT/T 914附录E |
| 14 | 巷道丙烷燃烧试验 | MT/T 914附录G |

表3 一般用途织物芯阻燃输送带检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检测方法 |
|
| 1 | 纵向全厚度拉伸强度 | | GB/T 3690 |
| 2 | 全厚度纵向参考力伸长率 | | GB/T 3690 |
| 3 | 覆盖层物理性能 | 拉伸强度 | GB/T 528 |
| 拉断伸长率 | GB/T 528 |
| 磨耗量 | GB/T 9867  A法 |
| 覆盖层老化性能 | GB/T 3512 |
| 4 | 层间黏合强度 | | GB/T 6759 A法 |
| 5 | 安全性能 | 导静电性能 | GB/T 3684 |
| 火焰持续时间 | GB/T 3685 |
| 再燃性 | GB/T 3685 |

注：上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

产品明示标准未标注年代号的，检验时根据生产日期选择有效的执行标准。

**3 判定规则**

**3.1 标准依据**

MT/T914 煤矿用织物芯阻燃输送带

GB/T 10822 一般用途织物芯阻燃输送带

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 9867硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定（旋转辊筒式磨耗机法）（A法）

GB/T 3690 织物芯输送带 全厚度拉伸强度、拉断伸长率和参考力伸长率 试验方法

GB/T 3512硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热实验

GB/T 6759输送带 层间粘合强度 试验方法（A法）

GB/T 3684 输送带 导电性 规范和试验方法

GB/T 3685输送带 实验室规模的燃烧特性 试验方法

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件。

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**4 异议复检**

本细则中确定的全部检验项目，采用备用样品进行复检。